

# Atelier de présentation orale

## Infos pratiques

---

- > ECTS : 1.5
- > Nombre d'heures : 12.0
- > Niveau d'étude : BAC +5
- > Période de l'année : Enseignement dixième semestre
- > Méthodes d'enseignement : En présence
- > Forme d'enseignement : Travaux dirigés
- > Composante : Sciences sociales et administration
- > Code ELP : 5H0SH04P

## Présentation

---

Cet atelier initie les étudiants à la prise de parole et à la présentation orale de leurs travaux (soutenance, exposé, audition, etc.).

## Objectifs

---

Maîtriser les techniques de la prise de parole et leurs spécificités par rapport à l'écrit.

## Évaluation

---

Exercices de prises de parole. Présence attendue.

## Compétences visées

---

Clarté et aisance à l'oral

## Contact(s)

### > Despina Liolios

Responsable pédagogique  
dliolios@parisnanterre.fr