

Etudes de Cas

Infos pratiques

- > ECTS : 1.5
- > Nombre d'heures : 16.0
- > Période de l'année : Enseignement huitième semestre
- > Méthodes d'enseignement : En présence
- > Forme d'enseignement : Travaux dirigés
- > Composante : Systèmes Industriels et techniques de Communication
- > Code ELP : 5Z8METUD