

Organisations et management

Infos pratiques

- > ECTS : 3,0
- > Nombre d'heures : 18,0
- > Langue(s) d'enseignement : Français
- > Niveau d'étude : BAC +1
- > Période de l'année : Enseignement premier semestre
- > Méthodes d'enseignement : En présence
- > Forme d'enseignement : Cours magistral
- > Campus : Campus de Nanterre
- > Composante : Sciences économiques, gestion, mathématiques et informatique
- > Code ELP : 4E1GF104

Présentation

L'EC a pour objectif d'appréhender les fondements théoriques du management et de mettre en perspective les approches contemporaines du fonctionnement des organisations. Ce cours permettra de découvrir et connaître des théories et pratiques permettant de comprendre les organisations et leurs évolutions.

Objectifs

1. Appréhender le management des organisations.
2. Découvrir les éléments constitutifs des organisations.
3. Comprendre l'évolution et le fonctionnement des organisations.
4. Connaître et comprendre quelques notions de base essentielles en management pour évoluer en entreprise.

Évaluation

* Session 1

Formule standard :

Type : Écrit

Durée : 1h

Contenu : QCM

Formule dérogatoire :

Type : Écrit

Durée : 1h

Contenu : QCM

* Session 2 :

Type : Écrit

Durée : 1h

Contenu : QCM

Pré-requis nécessaires

Aucun

Compétences visées

- * Comprendre l'évolution et le fonctionnement des organisations.
- * Comprendre les pratiques des organisations.
- * Appréhender les méthodes des organisations.

Bibliographie

- * Luc Boyer et Noel Equilbey, *Evolution des organisations et du management: Rétrospective et prospective (Questions de société)*, Editions EMS, 2013.
- * Yves-Frédéric Livian, *Organisation, Théories et pratiques*, Edition Dunod, 2008.
- * Jean-Michel Plane, *Management des organisations*, Edition Dunod, 2019.

Contact(s)

> **Thrycia Tite**

Responsable pédagogique

ttite@parisnanterre.fr