

# Préparation au concours du CAPES en histoire

## Infos pratiques

---

- > ECTS : 3.0
- > Nombre d'heures : 18.0
- > Période de l'année : Enseignement sixième semestre
- > Méthodes d'enseignement : En présence
- > Forme d'enseignement : Cours magistral
- > Composante : Sciences sociales et administration
- > Code ELP : 5H6CP01P

## Présentation

---

Ce cours entend accompagner les étudiantes et étudiants souhaitant passer le concours du CAPES d'histoire-géographie dans leur préparation aux épreuves d'histoire. La présentation plus détaillée du cours, ses thèmes précis, les noms et contacts de ses responsables, ses modalités d'évaluation et des éléments de bibliographie sont disponibles directement sur le site de la formation (<https://dep-histoire.parisnanterre.fr/catalogue-des-formations>).

## Évaluation

---

Session 1 :

Un examen sur table pendant la période des partiels.

Session 2 :

Un examen sur table pendant la période des partiels.