

# Préparation au concours du CAPES en histoire (EAD)

## Infos pratiques

---

- > ECTS : 3.0
- > Nombre d'heures : 24.0
- > Période de l'année : Enseignement cinquième semestre
- > Méthodes d'enseignement : A distance
- > Composante : Sciences sociales et administration
- > Code ELP : 5H5HC03D

## Présentation

---

Ce cours, pensé notamment pour les étudiantes et étudiants souhaitant préparer les concours de l'enseignement en histoire-géographie, entend proposer un approfondissement de la méthode des exercices écrits spécifiques de ces concours. La présentation plus détaillée du cours, ses thèmes précis, les noms et contacts de ses responsables, ses modalités d'évaluation et des éléments de bibliographie sont disponibles directement sur le site de la formation (<https://dep-histoire.parisnanterre.fr/catalogue-des-formations>).

## Évaluation

---

Un examen sur table.