

Projet d'initiation à l'ingénierie

Infos pratiques

- > ECTS : 3.0
- > Nombre d'heures : 60.0
- > Période de l'année : Enseignement premier semestre
- > Méthode d'enseignement : En présence
- > Forme d'enseignement : Travaux dirigés
- > Ouvert aux étudiants en échange : Oui
- > Composante : Sciences économiques, gestion, mathématiques et informatique