

# Projet personnel et insertion professionnelle (préparation à l'entretien)

## Infos pratiques

---

- > ECTS : 1.0
- > Nombre d'heures : 15.0
- > Période de l'année : Enseignement dixième semestre
- > Méthodes d'enseignement : En présence
- > Forme d'enseignement : Travaux dirigés
- > Composante : Langues et cultures étrangères
- > Code ELP : 4VoDPROP