

Projet personnel et insertion professionnelle - Préparation oral entretien

Infos pratiques

- > ECTS : 2.0
- > Nombre d'heures : 20.0
- > Langue(s) d'enseignement : Français
- > Période de l'année : Enseignement dixième semestre
- > Méthodes d'enseignement : En présence
- > Forme d'enseignement : Travaux pratiques
- > Composante : Sciences sociales et administration
- > Code ELP : 4H0MHG01