

# Théorie des organisations

## Infos pratiques

---

- > ECTS : 3.0
- > Nombre d'heures : 18.0
- > Niveau d'étude : BAC +5
- > Période de l'année : Enseignement neuvième semestre
- > Méthodes d'enseignement : En présence
- > Forme d'enseignement : Cours magistral
- > Ouvert aux étudiants en échange : Oui
- > Composante : Sciences économiques, gestion, mathématiques et informatique

## Présentation

---

Le cours porte sur les grands thèmes du gouvernement des organisations (décision et organisation, pouvoir dans les organisations, le sens dans les organisations, le leadership...). Il aborde les grands courants de recherche dans ce domaine.

## Objectifs

---

- \* Savoir mener une analyse organisationnelle.
- \* Etre en mesure de choisir une approche théorique en fonction d'un projet de recherche.

## Évaluation

---

Session 1 : contrôle continu 50%, Examen final 50%

Session 2 : Examen écrit

## Bibliographie

---

- \* Landrieux-Kartichian S., Théorie des organisations, Paris, Galino, 2018
- \* Rouleau L., Théories des organisations: Approches classiques, contemporaines et de l'avant-garde, Presses de l'université du Québec, 2007