

# UE 13 Concevoir et mettre en œuvre son enseignement au service de la réussite de toutes et tous

## Infos pratiques

---

- ECTS : 3.0
- Composante : Langues et cultures étrangères

## Liste des enseignements

---

- 132 CDM PA + école inclusive: diversité des élèves div.  
des pratiques FA-FI
- TICE pour les langues